




10:40 – 11:10 **Kaffeepause**

11:10 – 11:50 **Einfluss von Korrosion auf Schweißnahtgeometrie, Härte, Eigenspannungen und Ermüdungsfestigkeit von Offshore-Stahlverbindungen**

Inhaltsangabe:
- Untersuchung von unterschiedlich lang korrodierten geschweißten Komponenten auf ihre Ermüdungsfestigkeit
- 3D-Scan von korrodierten Proben vor und nach Korrosion und Korrelation der Geometrie mit der Ermüdungslebensdauer
- Analyse von Härte- und Eigenspannungen vor und nach der Korrosion zur Quantifizierung des Einflusses der Korrosion

Referent: Dr.-Ing. Sulaiman Shojai, Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt e. V. (DLR)

11:50 – 12:30 **ALUGON® – Ein Prozessgas speziell für MIG-Schweißen und 3D-Druck von Aluminiumlegierungen**

Inhaltsangabe:
- Rolle der Prozessgase beim MIG-Schweißen von Aluminium
- Standard-Prozessgase für das Schweißen von Aluminium
- Sauerstoff als Lichtbogenstabilisator
- Vergrößerung des Parameterfensters beim MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen
- ALUGON Wirkweise und Vorteile für MIG-Anwendungen
- Praktische Empfehlungen für den Einsatz von ALUGON.
- ALUGON für DED-arc

Referent: Dipl.-Ing. Frank Steller, Linde GmbH

12:30 – 13:50 **Mittagspause**

13:50 – 14:30 **Klartext, der uns weiterbringt – Schwierige Gespräche mit Mitarbeitenden führen**

Inhaltsangabe:
- Unbequeme Themen frühzeitig ansprechen: Weshalb Klarheit ein wichtiger Bestandteil guter Führung ist
- Klar bleiben, ohne zu eskalieren: Wie schwierige Gespräche über Leistung oder Fehler auch bei Rechtfertigung konstruktiv geführt werden können
- Das Miteinander als Voraussetzung: Wie Führungskräfte ein Umfeld schaffen, in dem Offenheit möglich ist und gleichzeitig Erwartungen und Verantwortlichkeiten klar bleiben

Referentin: Ines Krause-Langer, IKL Beratung & Training

14:30 – 15:00 **Kaffeepause**

15:00 – 15:40 **Thermisches Richten – Keine schwarze Magie!**

Inhaltsangabe:
- Der Mechanismus des thermischen Richtens mit verhinderter Ausdehnung verständlich erklärt
- „Minimalinvasives" thermisches Richten: Selbst bei Feinkornstählen fachgerecht umsetzbar
- Beispiele der konkreten Umsetzung vom Dünnblech-Spannen bis zum Richten dicker Stahlbauteile

Referent: Dipl.-Ing. Thomas Vauderwange, VauQuadrat GmbH

15:40 – 16:20 **Bedrohungen für Deutschland!? Die aktuelle Sicherheitslage und die Notwendigkeit eines Bewusstseinswandels**

Inhaltsangabe:
- Bin ich als Betrieb auf einen Krisenfall vorbereitet?
- Redundanz der Belegschaft ohne Reservisten
- Welche Infrastruktur zusätzlich zur Rüstung wird im Krisenfall besonders benötigt?
- Geostrategische Einbindung

Referent: Oberstleutnant i.G. Dipl.-Ing., MA Stefan Ullmann, Führungsakademie der Bundeswehr

16:20 **Verabschiedung**

38.



SCHWEISSTECHNISCHES KOLLOQUIUM

Aus der Praxis für die Praxis
des DVS-Bezirksverbands Hamburg
an der Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg

16. Februar 2027

DVS BEZIRKSVERBAND HAMBURG

GSI SLV Nord

Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg
Hamburg University of Applied Sciences








Geschätzte DVS-Mitglieder, Freunde und Wegbegleiter der Schweißtechnik in und um Hamburg!

Bereits zum 38. Mal laden wir Sie zum Schweißtechnischen Kolloquium ein. Das jährliche Kolloquium ist eine Plattform, bei der man sich, seinen Beruf und seine Berufung nicht erklären muss. Eine Zusammenkunft von Gleichgesinnten, bei der an Weiterbildung Interessierte auf Fachkolleg:innen treffen, die gern ihre Erfahrungen teilen, Studierende auf hochrangige Experten.

"Wenn der Arbeitskreis wüsste, was der Arbeitskreis weiß." Nach diesem Motto möchten wir auch dieses Jahr mit einem abwechslungsreichen Programm unseren kleinen blinden Wissens-Fleck, bei uns den "Lichtbogenfleck", verkleinern: Wir beschäftigen uns mit mobiler robotischer Fertigung, dem Einsatz von KI, Korrosion, thermischem Richten, stellen Ihnen das Gas ALUGON vor und werfen einen Blick auf die Auswirkungen der aktuellen Sicherheitslage auf unsere Branche. Auch dabei ist ein Abstecher in das uns nicht so geläufige, aber wichtige Thema Resilienz und Mitarbeiterführung.

Ab 8:00 Uhr sind Sie wie immer zu einem ersten Gedankenaustausch herzlich willkommen, um 9:00 Uhr startet das offizielle Programm. Freuen Sie sich mit uns, dem DVS-Bezirksverband, der HAW Hamburg und der SLV Nord auf einen hochinformativen Tag – auf ein tolles Miteinander und Füreinander.

Mit herzlichen Grüßen

Martin Juhn
Vorsitzender
DVS-Bezirksverband Hamburg

Dipl.-Ing. Oliver Steffen
Geschäftsführer
DVS-Bezirksverband Hamburg

Prof. Dr.-Ing. Shahram Sheikhi
HAW Hamburg

Dipl.-Ing. oec. Armin Schlieter
Geschäftsführer SLV Nord gGmbH

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
DVS-Bezirksverband Hamburg, c/o Linde GmbH, Gasstr. 29, 22761 Hamburg

38. Schweißtechnisches Kolloquium

Termin: Dienstag, 16. Februar 2027

Uhrzeit: 9:00 Uhr bis ca. 16:30 Uhr

Diskussionsleiter: Prof. Dr.-Ing. Shahram Sheikhi, HAW Hamburg
Martin Juhn, DVS-Bezirksverband Hamburg

Ort: Hochschule für Angewandte Wissenschaften (HAW)
Fakultät Technik und Informatik
Departement Maschinenbau und Produktion
Aula, Berliner Tor 21, 20099 Hamburg

Kosten: 150 Euro für DVS-Mitglieder
175 Euro für Gäste
80 Euro für Rentner, Arbeitssuchende und Studierende
Kostenlos für Studierende der HAW Hamburg

Zahlung erbeten mit der Anmeldung auf Konto:
DVS-Bezirksverband Hamburg
IBAN DE53 2019 0003 0060 0726 01
BIC GENODEF1HH2, Hamburger Volksbank eG

Anmeldung: Bitte melden Sie sich bis zum 5. Februar 2027 an:

- per Online-Formular (hier bzw. QR-Code)
- oder alternativ per E-Mail an bv.hamburg@dvs-hs.de (Frau Riedel)

Ihre Teilnahme ist gesichert, wenn wir Ihrer Anmeldung nicht widersprechen. Eine Stornierung der Anmeldung hat schriftlich zu erfolgen.

Programm

8:00 – 9:00 **Registrierung**,
erster Gedankenaustausch und Networking

9:00 – 9:10 **Begrüßung**
durch den Vorsitzenden des DVS-Bezirksverbands Hamburg Martin Juhn und Grußworte der HAW Hamburg

9:10 – 10:00 **PICUM-ARES – Mobile robotische Fertigung und Reparatur für sicherheitskritische Einsatzräume**

Inhaltsangabe:
- ARES als mobile, robotische Fertigungs- und Reparaturlösung für den Einsatz in sicherheitskritischen und infrastrukturschwachen Umgebungen
- Verbindung von Metallbearbeitung, Schweißprozessen, additiver Fertigung und präziser Nachbearbeitung in einem modularen System
- Anwendungsszenarien: Herstellung und Reparatur anspruchsvoller Bauteile vor Ort, Reduzierung von Transportaufwand, Stillstandszeiten und Abhängigkeiten von zentralen Werkstätten

Referent: Dr.-Ing. Dominik Brouwer, Picum MT GmbH

10:00 – 10:40 **Einsatz von KI beim manuellen Schweißen und die Herausforderungen beim roboterbasierten MSG-Drucken**

Inhaltsangabe:
- Manuelles MSG-Schweißen und KI
- Laserhandschweißen und KI-Ansätze
- Roboterbasiertes 3D-Drucken mit gezielter Kornfeinung

Referenten: Prof. Dr.-Ing. Shahram Sheikhi, Dr. Sharath Subadra, M.Sc. Suresh Alaparthie; HAW Hamburg